



Leader en Technologie Thermique



FOURS INDUSTRIELS

BRULEURS

ETUVES



Stork Cooperheat conçoit et fabrique des étuves, des brûleurs et des fours à la pointe de la technologie pour de nombreux secteurs industriels comme le pétrole et le gaz, l'électricité, les produits chimiques, le gros œuvre, le forgeage, la fonderie et tout autre secteur où les procédés thermiques sont nécessaires. Grâce à sa longue expérience et son expertise globale, Stork Cooperheat offre une gamme de produit de qualité inégalée.

Stork Cooperheat a les compétences et l'expertise pour fournir tout une gamme de fours et de brûleurs innovants et polyvalents, conçus afin de garantir les besoins de l'opérateur et du secteur. Nous pouvons ainsi offrir des solutions adaptées et sur mesure aux exigences et aux spécifications de chaque client.



Four électrique 350 KW – 260°C compartimenté pour le préchauffage des roues de train

En tant que leader sur le marché du traitement thermique, notre gamme de produits et de services est reconnue dans le monde entier pour leur qualité, leur durabilité, leur fiabilité et les normes les plus sévères en matière de sécurité.

Dotés d'une longue expérience dans le traitement thermique, nos ingénieurs commerciaux sont entièrement qualifiés pour donner tous les conseils nécessaires avant de passer commande, garantissant ainsi que les exigences spécifiques sont comprises et satisfaites, tout en offrant une assistance complète avant et après l'achat.



FOURS

Les fours à faible masse thermique réduisent les coûts du traitement thermique en augmentant la production et en améliorant la qualité du produit. Contrairement aux anciens fours à revêtement réfractaire, leurs revêtements spéciaux nécessitent moins de chaleur pour atteindre plus rapidement les températures d'exploitation nécessaires. Par conséquent, la conductivité thermique inférieure du revêtement garantit peu de perte de chaleur au niveau du four, pour des économies d'énergie impressionnantes. Une uniformité de température précise peut être atteinte à l'aide des systèmes avancés de régulation de température programmables de Stork Cooperheat avec commandes multizones.

La théorie du chauffage à grande vitesse est maintenant une pratique acceptée dans l'industrie et Stork Cooperheat en a été l'un des pionniers avec les fours à combustible. Les gaz à recirculation rapide pénètrent les couches d'air immobile entourant l'objet en cours de chauffe et augmentent la chaleur transmise par convection. Bénéficiez donc de temps de chauffe réduits et d'une uniformité de température améliorée.

FONCTIONNALITÉS

- La vitesse de décharge élevée du brûleur ne nécessite pas de ventilateurs de recirculation
- Uniformité de température précise dans toute la chaudière
- La pression positive de la chaudière via la régulation de pression empêche l'entrée d'air froid et améliore l'uniformité de la température
- Zones sensibles éliminées par les faibles températures de flamme
- Moins de brûleurs, réduisant les coûts, particulièrement ceux des systèmes de sécurité de brûleurs onéreux

AVANTAGES FINANCIERS

- Coûts d'énergie réduits à l'aide de matériaux à faible masse thermique garantissant que l'énergie est utilisée pour chauffer la charge et non les parois du four
- Les brûleurs à gaz grande vitesse réduisent les coûts de puissance

AVANTAGES OPÉRATIONNELS

- La distribution uniforme de la chaleur permet de réguler le cycle et les zones de chauffage grâce à un programmeur de température entièrement automatique
- Conception et flexibilité opérationnelle associées aux fours à faible masse thermique
- La construction modulaire de la chaudière vous permet d'accroître sa longueur pour accepter des pièces plus larges ou vous pouvez ajouter une extension temporaire pour des applications spéciales. Les fours plus larges utilisent des panneaux préformés de série.
- Une gamme élargie de ressources de carburant plus économiques. Selon la philosophie de Stork Cooperheat, nous concevons un système axé sur le choix du client en matière de carburant, ou si nécessaire pour convertir les unités existantes.

APPLICATIONS

- Recuit de détente (traitement de détente post soudage)
- Recuit
- Durcissement
- Revenu
- Vieillissement
- Trempage
- Recuit de normalisation
- Recuit de mise en solution
- Préchauffage
- Séchage réfractaire



Four électrique 18 KW – 600°C pour le durcissement

Le rendement thermique élevé et construction allégée

Les fours Stork Cooperheat garantissent, grâce à des isolants à faible masse thermique, un usage des plus efficaces de l'énergie disponible, assurant des économies de carburant grâce à des matériaux éprouvés. Une variété de sources d'énergie peut être utilisée, par exemple, l'électricité, le mazout, le gaz ou la vapeur.



Four à gaz 9 MW – 1150 °C pour le recuit de tubes , détente et normalisation

FONCTIONNALITÉS

- Une vaste gamme de fours conçus sur mesure avec diverses configurations d'accès de chargement et de soutien de charge
- La circulation d'air forcée permet d'atteindre un réchauffement uniforme et efficace. En d'autres termes, le ou les ventilateurs forcent l'air dans l'unité de chauffe et le font circuler selon un modèle de convection au sein de la zone de charge, éliminant toutes les poches d'air stagnantes
- Des systèmes de ventilation à aspiration et sans aspiration sont disponibles
- Les fours industriels électriques sont équipés d'éléments de chauffe blindés à isolation minérale haute performance, à cycle de vie prolongé
- Le combustible des unités de chauffage indirectes alimentées au gaz, mazout ou produits de combustion ne pénètre pas dans la chambre. Avec des unités directes, les produits se mélangent à l'air dans une chambre séparée et non dans la chambre de travail. Tous les systèmes sont équipés de sécurité contre l'absence de flamme.

FONCTIONNALITÉS - SUITE

- Une régulation précise de la température avec commandes automatiques offrant une certaine uniformité aux conditions d'équilibre. Une programmation ajustable du réchauffement et des temps de trempage planifiés, un enregistrement de température, une limite et une alarme de sur-température ainsi que des commutations de charge à état solide sont des options disponibles.



Four électrique mobile 67 KW – 1000°C pour le traitement / durcissement des mâchoires de frein

AVANTAGES FINANCIERS

- Utiliser des matériaux à faible masse thermique dans la conception du four garantit d'utiliser l'énergie pour chauffer la charge et non le four, réduisant ainsi les coûts énergétiques.

APPLICATIONS

- Séchage
- Durcissement
- Chauffage de tambour
- Préchauffage
- Revenu
- Fours et étuves pour électrodes de soudage



*Four d'étuvage 13 Kw – 400°C pour électrode de soudage avec coffret de commande latéral
Équipement conçu sur mesure avec porte électromagnétique*

BRÛLEURS À MAZOUT ET GAZ PORTATIFS

Stork Cooperheat offre toute une gamme d'équipements de brûleur à mazout et gaz à grande vitesse qui peuvent être utilisés pour une variété de procédés de traitement thermique et de séchage réfractaire, sous forme d'unités autonomes ou en conjonction avec un four portatif à conception modulaire.



Les brûleurs à gaz sont disponibles dans des tailles standard de 1 à 6 millions de Btu/h, adaptables soit pour le gaz naturel soit le GPL, alors que le brûleur à mazout de série a un débit nominal de 6 millions de Btu/h et est adapté au mazout léger. L'équipement du contrôle de combustion et les ventilateurs d'air de combustion sont montés sur chariots pour faciliter la portabilité et sont livrés avec des tuyaux de connexion. Deux options de commande manuelle et automatique sont disponibles avec une gamme d'accessoires complémentaires.

RENOVATION ET REMISE A NIVEAU

Stork Cooperheat offre également un service de rénovation pour les fours existants afin de permettre la réutilisation de la structure, minimisant l'investissement des clients.

Des systèmes de combustion ou de chauffage à revêtement inefficace et l'équipement de commande obsolète peuvent être remplacés par des systèmes modernes à performances améliorées.

Ce service s'étend également à la modernisation des fours et peut inclure le changement de la source de combustible de l'équipement existant.



Four LPG 9.4MW- 950°C 24mx8,5mx9m à double porte remis en état pour le traitement après soudage des structures jusqu'à 260T (PWHT).

ÉTUDES D'ÉTALONNAGE

Stork Cooperheat offre également une gamme de services d'étalonnages pour les utilisateurs finaux, comprenant :

- Des études d'uniformité de température
- L'étalonnage d'instruments
- Des conseils sur le respect des dispositions du NADCAP



FORMATION

Stork Cooperheat propose à sa clientèle des formations de la manière suivante :

- Cours dans nos locaux : Une série de cours de formation par opérateurs dans les bureaux de Southport présenteront aux nouveaux utilisateurs, comme aux utilisateurs existants, les toutes dernières technologies en matière de fours, d'étuve et de brûleur. Des participants britanniques et étrangers assistent à ces cours, couvrant l'utilisation et l'application de fours, avec des diagnostics détaillés des commandes et de l'instrumentation.
- Cours sur site : De même, des formations sur site sont également disponibles. Stork Cooperheat organise des cours de formation réguliers sur site couvrant les procédures de fonctionnement, d'installation et de mise en service, ainsi que des cours de formation et de vérification des acquis.

CONSEIL

Les équipes expérimentées de Stork Cooperheat fournissent des services de conseil directement ou dans le cadre d'un ensemble de projets intégré plus large. Cela inclut des conseils d'ordres généraux et une expertise sur une variété de défis industriels comme :

- La réduction de la consommation d'énergie
- Les meilleures procédures opérationnelles

QUELQUES UNES DE NOS NOMBREUSE REALISATIONS SUR MESURE



*Four électrique 110 KW -1000°C 7mx1mx0,6m avec couvercle rabattable par charnières.
Destiné au traitement après soudage (PWHT) des tuyaux collecteurs*



Four électrique pour la calcination 70 KW – 500°C . Modèle à double porte



*Four gaz 3.5MW – 800°C - 8,5mx4,8mx4m avec chargement latéral
Destiné au traitement PWHT des pipes et au durcissement réfractaire*



*Four 1.7 MW – 700°C – 13mx3mx3m avec porte guillotine . Chargement frontal via chariot roulant
Destiné au PWHT des structures jusqu'à 30 Tonnes*



N'hésitez pas à nous contacter pour toutes demandes de renseignement , notre équipe se tient à votre disposition et se fera un plaisir de vous renseigner ou vous conseiller.

STORK

Units 21 - 24 Slaidburn Crescent,
Southport Merseyside PR9 9YF Royaume-Uni
Tél. : +44 (0)1704 215600
Fax : +44 (0)1704 215601
Email : cooperheat.equipment@stork.com

Norfolk House Pitmedden Road Dyce
Aberdeen AB21 0DP
Royaume-Uni
Tél. : +44 (0)1224 722888
Fax : +44 (0)1224 723406

www.stork.com

Agent exclusif Stork Cooperheat en France & Maghreb :

Canyon International Sprl
Avenue Leburton 141
4300 Waremme – Belgique
Tel : 0032.19.325973
Fax : 0032.19.322857
Email : pc.canyon@outlook.com

www.canyon-int.com